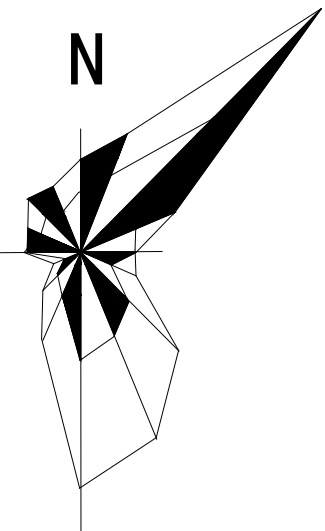
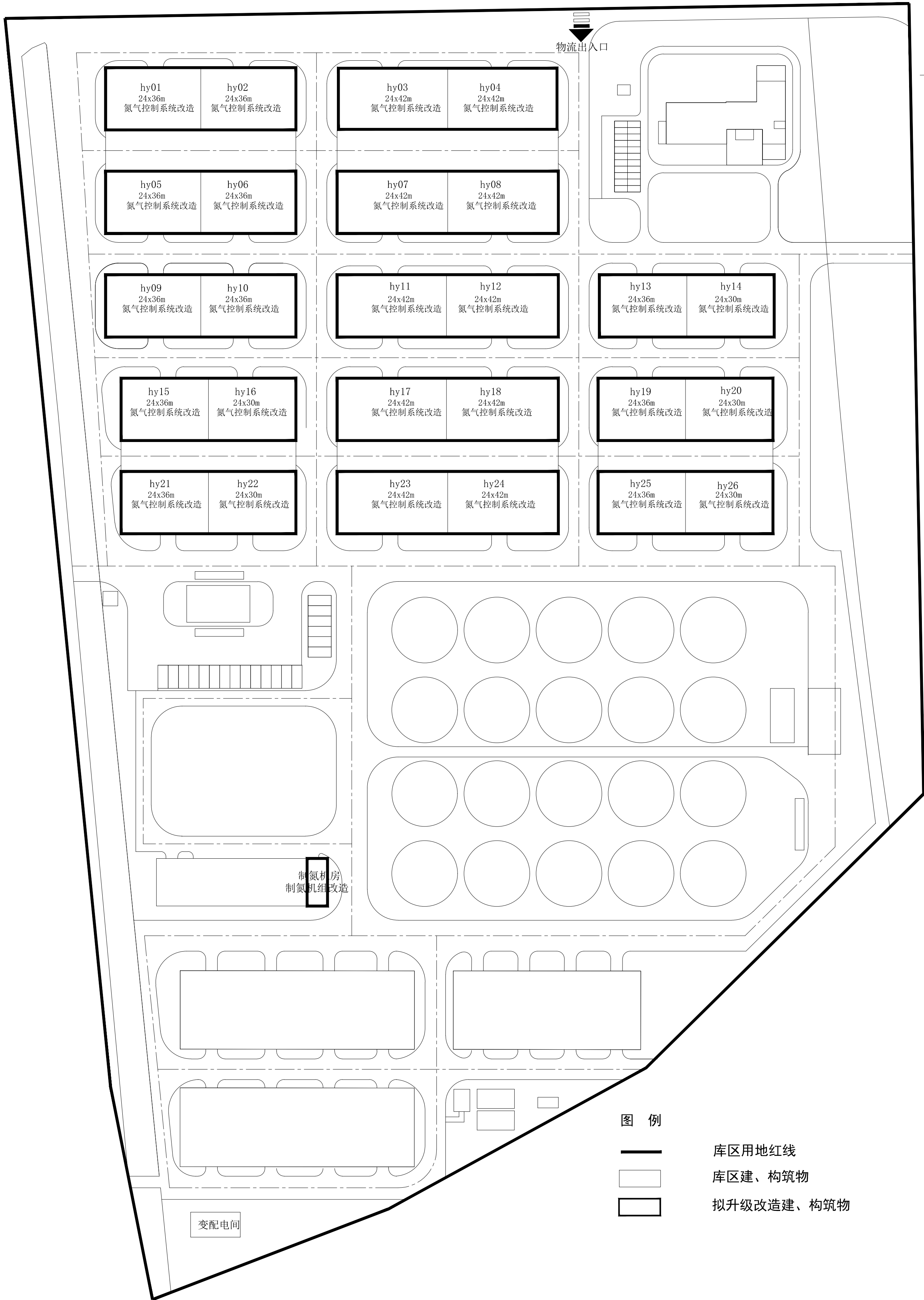


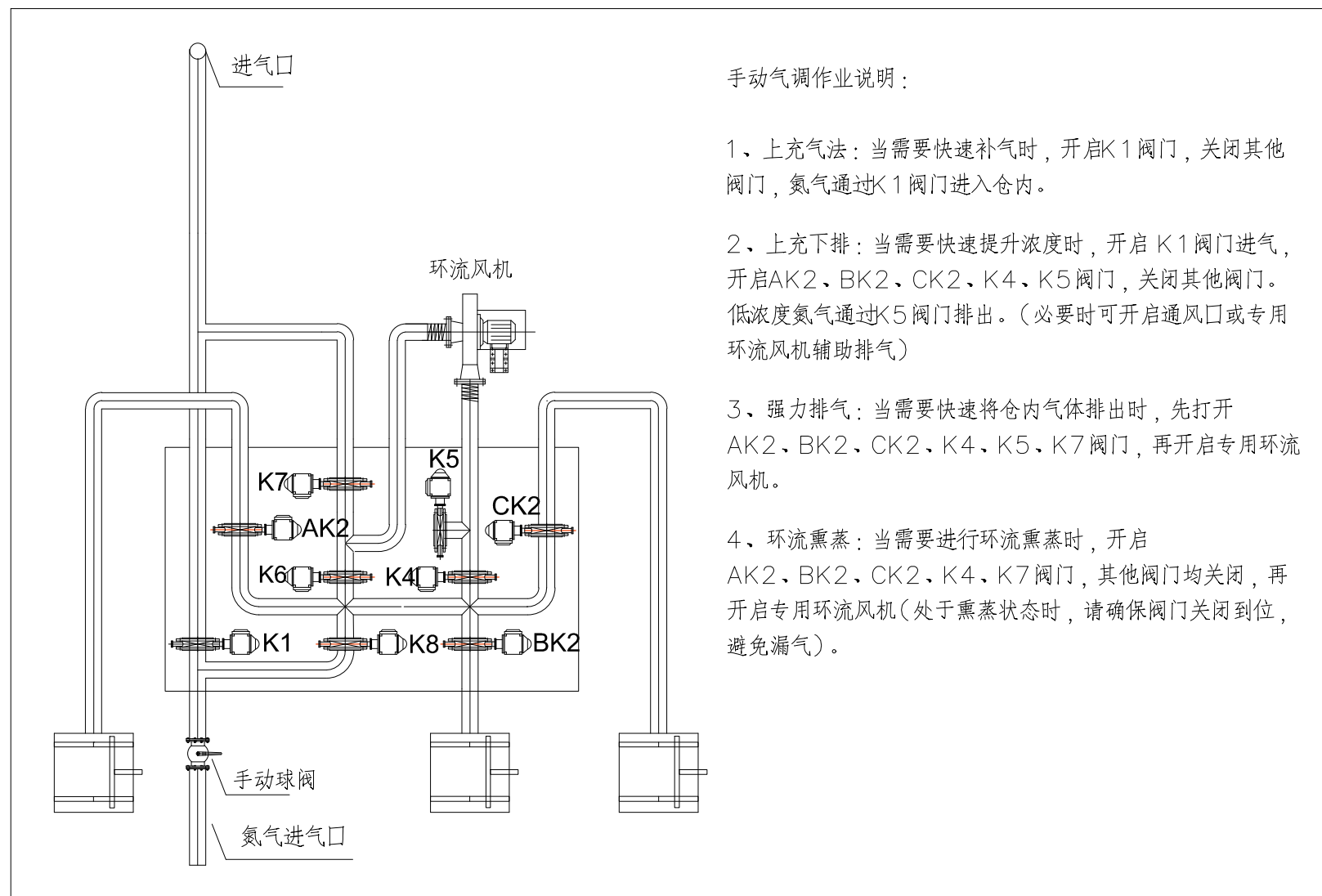
中央储备粮衡阳直属库有限公司粮库升级改造项目总平面图

—衡阳中心库



衡阳中心库制氮气调系统改造设备清单

序号	项目类型	项目名称	型号规格	数量	单位	备注
1	制氮系统	制氮机	固定式 NP995-460B	2	台	
2		空压机	阿特拉斯 GA90L	2	台	
3		配电柜		2	套	
4		供电电缆	YJV22 3*95+2*50	80	米	
5	平房仓智能 控制系统	制氮机组、总控室智能 控制设备材料费		2	套	包含主要设备有：总控服务器、制氮机组PLC自控模块、精密温湿度传感器、电磁阀、气动阀、继电器、控制线缆、套管等。（27寸显示器）
6		平房仓智能气调设备材料费（全功能型集中控制模式）（外径90mm）	单仓单面全功能型集中控制模式	26	套	
7		环流风机	0.75KW	26	台	
8		不锈钢球阀	每廂间一个	26	个	
9		气体浓度检测系统	每栋一套	26	套	
10		PU测气软管	5*8	10000	米	
11	配套设备	测气探头		280	个	
12		网线		3000	米	
13		304不锈钢线管	25mm	3000	米	



手动气调作业说明：

1、上充气法：当需要快速补气时，开启K1阀门，关闭其他阀门，氮气通过K1阀门进入仓内。

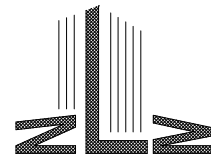
2、上充下排：当需要快速提升浓度时，开启K1阀门进气，开启AK2、BK2、CK2、K4、K5阀门，关闭其他阀门。低浓度氮气通过K5阀门排出。（必要时可开启通风口或专用环流风机辅助排气）

3、强力排气：当需要快速将仓内气体排出时，先打开AK2、BK2、CK2、K4、K5、K7阀门，再开启专用环流风机。

4、环流熏蒸：当需要进行环流熏蒸时，开启AK2、BK2、CK2、K4、K7阀门，其他阀门均关闭，再开启专用环流风机（处于熏蒸状态时，请确保阀门关闭到位，避免漏气）。

设计单位

Design Institute



河南工大设计研究院有限公司

Henan University of Technology
Design and Research Academy Co.,Ltd.
Tel: 0371-67789202
Fax: 0371-67789203

资质等级 甲 级 证书编号 A141010078

合作设计单位

Co-operated Unit

出图签章

Release Stamp

执业签章

Registration Stamp

本图须加盖出图签章, 否则一律无效
Invalid Unless Stamped

备 注:

Remarks

本图版权归属于河南工大设计研究院有限公司，除本工程外对本图的任何引用和复制，必须获得本公司的书面许可。
现场施工时应以标注尺寸为准；
施工单位应现场校核尺寸；
如有不符尺寸应立即通知设计单位。

建设单位

Client

中央储备粮衡阳直属库有限公司

项目名称

Project Name

中央储备粮衡阳直属库有限公司
粮库升级改造项目

子项名称

Sub-Project

衡阳中心库

项目编号

Project No.

子项目编号

Sub-Project No.

0

职 责

Responsibility

姓 名

Name

签 字

Signature

审 定

Approved by

牛淑杰

审 核

Reviewed by

张虎

项目负责人

Discipline Responsible

黄彬

设 计

Designed by

吴庆锋

制 图

Drawn by

吴庆锋

校 对

Checked by

赵东洋

专业负责人

Principal in charge

吴庆锋

日 期

Date

2025. 09

图纸名称

Sheet Title

总平面图

设备清单

阶段

Stage

专 业

Discipline

工 艺

图 号

Sheet No.

GY-0-02

版 次

Rev.

A